

Sekisui wyznacza standardy, a tym standardem jest Sekisui.



Bandowanie (ściągnięcie taśmą) ładunku jest często ostatnim elementem w procesie pakowania, lecz wcale nie najmniej istotnym. Wybór właściwej taśmy ściągającej ma istotne znaczenie dla właściwego zabezpieczenia towarów oraz żywotności używanych do tego maszyn. Firma Sekisui Jushi BV posiada odpowiednie doświadczenie oraz wiedzę technologiczną (know-how), aby pomóc finalnym użytkownikom w procesie doboru taśmy.

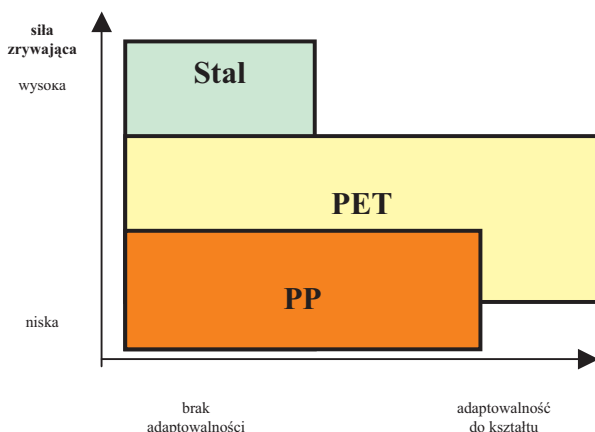
Sekisui Jushi BV jest europejską częścią japońskiego koncernu Sekisui Jushi Corporation (SJC) z siedzibą w Osace. Holenderska fabryka wysokogatunkowych, polipropylenowych taśm ściągających została założona w 1974 roku i obchodzi w tym roku trzydzieste istnienie.

Sam koncern SJC, a właściwie jego dywizja opakowaniowa, jest największym światowym producentem taśmy ściągającej z tworzywa sztucznego. Oprócz zakładu w Holandii posiada także kilka fabryk w innych częściach świata. Obecnie firma produkuje zarówno taśmy polipropylenowe, jak i poliestrowe.

Polipropylen (PP) jest niezwykle lekkim tworzywem sztucznym, a jednocześnie uniwersalnym, silnym i trwałym w wielu aplikacjach. Ma wszechstronne zastosowanie, m.in. przy produkcji opakowań, samochodów, sprzętu AGD, folii, skrzynek, izolatorów, dywanów itp. Wysoka odporność na zrywanie, uzyskiwana dzięki możliwości wyciągania i "układania" molekuł w sposób liniowy, nadaje temu polimerowi specjalne cechy, wykorzystywane także przy produkcji taśm ściągających. Największą zaletą taśmy PP jest jej niski koszt w stosunku do wszystkich innych alternatywnych materiałów (z jednej tony PP można wyprodukować osiem razy więcej taśmy niż z jednej tony stali!).

Poliester (PET), podobnie jak polipropylen, ma wiele zastosowań - od przemysłu tekstylnego po butelki do napojów. W przypadku taśm ściągających PET charakteryzuje się jeszcze większą odpornością na zrywanie oraz mniejszą tendencją do odkształcania się. Taśma PET "przybiera" kształty zabezpieczonego ładunku i dostosowuje się do zmian jego gabarytów. Przykładem może być drewno, które po wyschnięciu zmniejsza swoją objętość. Ze względu na niezwykłą odporność na zrywanie taśmy z PET są coraz częściej alternatywą dla stalowych taśm ściągających. Mają także naturalną odporność na promieniowanie UV, a do tego są o 40% tańsze.

Zastosowanie taśm ściągających



Taśmy ściągające z tworzywa sztucznego produkowane są techniką wytłaczania (ekstruzji). W przeciwieństwie do techniki wtrysku, wytłaczanie jest procesem ciągłym, gdzie w warunkach odpowiedniego ciśnienia, temperatury i tarcia tworzywo nadawany jest odpowiedni kształt. Po wyjściu z wytłaczarki materiał jest raptownie chłodzony, następnie znów podgrzewany, rozciągany i schładzany. Szybkie chłodzenie powoduje formowanie się molekuł w długie łańcuchy. Podczas etapu wyciągania określaną jest późniejsza odporność taśmy na zrywanie oraz jej elastyczność. Odpowiednie wyciągnięcie jest bardzo ważnym procesem w produkcji taśm ściągających wymaga bowiem dużych umiejętności i doświadczenia, aby osiągnąć najwyższą jakość

produktów. Np. zbyt silne wyciągnięcie może doprowadzić do przekształcenia taśmy w postrzępione włókno.

W końcowym etapie produkcji taśma jest moletowana, co zapobiega jej późniejszemu strzępieniu się, ułatwia przejście wstęgi przez podajniki wiązarek (zapobiega ślizganiu się na rolkach) oraz przyspiesza proces zgrzewania.

Ostatnią czynnością jest nawijanie taśmy na rolki użytkowe. Przed tą operacją wstęga musi być dokładnie wystudzona, aby nie ulec odkształceniom (tzw. szablistość), co jest istotnym parametrem zwłaszcza przy w pełni zautomatyzowanych wiązarkach. Krzywa taśma blokuje bowiem podajniki maszyn.

Nie ma jednej uniwersalnej metody produkcji taśmy ściągającej. Jest nią kombinacja najlepszego parku maszynowego i wielu lat doświadczenia. Właściwy produkt jest bowiem kompromisem pomiędzy kluczowymi własnościami, takimi jak: wytrzymałość na zerwanie, wydłużenie do zerwania, elastyczność, szablistość, wytrzymałość połączeń zgrzewanych i dostosowanie do produktu. Oczwistymi parametrami są też grubość, szerokość i masa. Optymalną wypadkową tych cech jest taśma Sekisui.

Jakość jest jedną z głównych cech wyróżniających produkty Sekisui na rynku. Fabryka ma wdrożony system TQM (Total Quality Management). Proces produkcyjny jest ściśle i ciągle kontrolowany od momentu dostawy granulatu do chwili ekspedycji gotowej taśmy. Na straży jakości stoi rozbudowany ośrodek naukowo-badawczy. SJC ma też wdrożony system produkcyjny just in time, co oznacza, że taśmy są produkowane jedynie pod konkretne zamówienia. Pozwala to na elastyczne dostosowanie się do wszelkich potrzeb klientów.

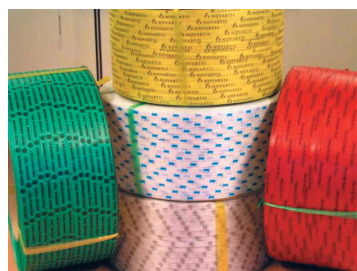
SJC produkuje także coraz popularniejsze polipropylenowe taśmy ściągające z nadrukami. Są one wykorzystywane jako narzędzie promocyjne oraz dodatkowe, skuteczne zabezpieczenie przed kradzieżami (zwłaszcza w supermarketach). SJC stosuje unikalną technologię nadruku przed procesem moletowania. Pozwala to uzyskiwanie trwałych (innych, niż powierzchniowe) i precyzyjnych nadruków z wieloma szczegółami. Dodatkowo wszystkie taśmy PP mogą być zabezpieczone przed niszczeniem wpływem promieniowania UV.

Globalną strategią firmy jest sprzedaż wyłącznie poprzez sieć wyselekcjonowanych dystrybutorów. W Polsce taśmy SJC oferowane są przez dwie firmy - ICC Neskor z Warszawy i Scanpack z Poznania. Oba podmioty od wielu lat istnieją na rynku opakowań. Posiadają niezbędną wiedzę, potencjał i doświadczenie, co zadecydowało o ich wyborze przez SJC.

Firma liczy na szybki wzrost sprzedaży swoich taśm w Polsce ze względu na coraz większą automatyzację procesów pakowania. W pełni automatyczne wiązarki wymagają najwyższej jakości taśm, a takie właśnie produkowane są przez SJC.



Simon Bos
Radosław Sędrowicz
Jarosław Żak



Kontakt do dystrybutorów:
radek.neskor@it.com.pl
jarek.neskor@it.com.pl
janusz@scanpack.pl
andrzej@scanpack.pl